

MAZDA AUTOMÓVILES ESPAÑA, S.A. – NOTA DE PRENSA

## UNA TECNOLOGÍA DE SOLDADURA DESARROLLADA POR KOBE STEEL Y MAZDA, GALARDONADA CON EL PREMIO TANAKA KIKUNDO DE LA JAPAN WELDING SOCIETY

Madrid, 23 de abril de 2026. Kobe Steel, Ltd. y Mazda Motor Corporation recibieron ayer el Premio Tanaka Kikundo<sup>1</sup> correspondiente al año fiscal 2025, que otorga la Japan Welding Society, por su desarrollo conjunto de una *Tecnología de soldadura para la mejora del recubrimiento electrolítico*. Esta tecnología triplica la resistencia a la corrosión de las uniones soldadas en comparación con los métodos convencionales. De forma indirecta, contribuye a reducir el peso de los vehículos. Es la primera vez que Mazda recibe este prestigioso galardón.



Representantes de las dos empresas reciben el premio

El Premio Tanaka Kikundo es un reconocimiento técnico especializado que concede la Japan Welding Society, con el que se distinguen técnicas prácticas que suponen un aporte significativo al avance de la tecnología de soldadura, un proceso esencial dentro de la industria manufacturera japonesa.

Esta tecnología tiene el objetivo de reducir las escorias de soldadura.<sup>2</sup> Estas escorias afectan negativamente al proceso de recubrimiento electroforético (electrorecubrimiento) que, en la industria del automóvil, se aplica después de soldar componentes. Este problema resulta especialmente relevante en el caso de elementos críticos para la seguridad, como los componentes de la suspensión, que deben ser muy duraderos. En ese sentido, el uso de chapas de acero de alta resistencia, más delgadas y fundamentales para reducir el peso de los vehículos, plantea dificultades, ya que la corrosión en las proximidades de las zonas soldadas puede provocar una reducción del espesor del material. En ambientes muy agresivos, los defectos en la capa de recubrimiento electrolítico propician la aparición de corrosión, lo que acorta la vida útil de estos componentes.

Kobe Steel y Mazda partieron del proceso de soldadura por arco que se emplea para soldar los componentes de la suspensión y, de manera conjunta, desarrollaron una nueva tecnología<sup>3</sup> que no solo minimiza la producción de escorias durante la soldadura sino que, además, favorece la aglomeración de la escoria que se genera. De este modo, reduce los defectos durante la fase de recubrimiento electrolítico. Las pruebas de resistencia a la corrosión confirmaron una mejora muy significativa —la resistencia a la corrosión se triplica— en comparación con las tecnologías convencionales. Los resultados también han sido sobresalientes en evaluaciones realizadas con piezas de automóvil reales: prácticamente no se produjo corrosión en condiciones en las que antes se observaba una formación significativa de óxido.

Kobe Steel estuvo a cargo del desarrollo de los materiales de soldadura y de las tecnologías de proceso, mientras que Mazda se encargó de las tareas relacionadas con los componentes en sí, así como de los ensayos de verificación y de la evaluación para la producción en serie en los talleres de fabricación de piezas. Este premio también es un reconocimiento del esfuerzo que han realizado ambas empresas para comercializar la tecnología, combinando su experiencia técnica. La tecnología se ha adoptado con éxito a la producción en serie de una amplia gama de modelos de vehículos y ha contribuido al avance de las técnicas de producción, en la industria de la soldadura y el sector automovilístico de Japón.

Hasta la fecha, esta tecnología se ha aplicado a nueve modelos, con una producción total superior a 3,5 millones de unidades. El primero de ellos fue el Mazda3, a partir de 2019. Puesto que la reducción del peso mejora la dinámica del vehículo y reduce el consumo de combustible, se puede decir que esta tecnología contribuye tanto al *placer de conducir* como a la sostenibilidad medioambiental de los vehículos. Más recientemente, esta tecnología también se ha incorporado al nuevo Mazda CX-5, que se lanzará en Japón esta misma primavera.



Nuevo Mazda CX-5 (especificación para Europa)



Chasis del nuevo Mazda CX-5

De cara al futuro, las dos empresas seguirán colaborando en nuevas tecnologías innovadoras de soldadura y unión, con el objetivo de continuar reduciendo el peso de los vehículos y de mejorar su dinámica de conducción y su comportamiento medioambiental. Confiamos en que esto sirva para dar respuesta a algunos de los retos de nuestra sociedad. Kobe Steel y Mazda han asumido el compromiso de contribuir a una sociedad más próspera mediante la creación de productos que proporcionen un disfrute genuino a los clientes.

## Resumen del premio:

Nombre del premio: Premio Kikundo Tanaka de la Japan Welding Society

Proyecto premiado: Desarrollo de una tecnología de soldadura para la mejora de la adherencia de los recubrimientos electrolíticos

Galardonados:

Por Kobe Steel, Ltd.: Minoru Miyata, Reiichi Suzuki, Yasuyuki Yokota, Kazuya Imi, Ryota Yamasaki

Por Mazda Motor Corporation: Masaaki Tanaka, Mitsugu Fukahori, Naoko Saito

Ceremonia de entrega del premio: 22 de abril de 2026, Centro Nakanoshima de la Universidad de Osaka

- 
- <sup>1</sup> Para más información sobre el Premio Tanaka Kikundo, consultar el enlace que figura a continuación (solo en japonés): <https://jweld.jp/awards/tanaka-kamehisa-award/>
  - <sup>2</sup> El término “escoria de soldadura” se refiere a las sustancias no metálicas que se depositan en las uniones soldadas. Se compone de elementos presentes en el metal fundido que reaccionan y se combinan con el oxígeno del gas de protección o de la atmósfera circundante.
  - <sup>3</sup> La tecnología consiste en una optimización de la composición del gas de protección, la del alambre de soldadura y el control de la forma de onda de la fuente de alimentación de soldadura. Además, se descubrió que el diámetro de la boquilla que suministra el gas de protección influye de manera significativa en el comportamiento de formación de la escoria. Se realizaron experimentos y análisis para caracterizar esta influencia y se definieron condiciones de control óptimas, para minimizar la superficie con presencia de escoria en el cordón de soldadura.

###

Para más información:

### **Karine Roubaud**

Directora de Marketing y Comunicación

Telf. 91 418 54 80 / 662 699 803

[kroubaud2@mazdaeur.com](mailto:kroubaud2@mazdaeur.com)

### **Juan Antonio Moya**

Manager de prensa

Telf. 91 418 54 80 / 616 455 295

[jmoya@mazdaeur.com](mailto:jmoya@mazdaeur.com)

Web de prensa: [www.mazda-press.es](http://www.mazda-press.es)

Web oficial: [www.mazda.es](http://www.mazda.es)

Facebook: [www.facebook.com/MazdaES](https://www.facebook.com/MazdaES)

Twitter: [@MazdaEspana](https://twitter.com/MazdaEspana)

Instagram: [@mazdaespana](https://www.instagram.com/mazdaespana)

LinkedIn: [@Mazda Automóviles España](https://www.linkedin.com/company/Mazda-Automoviles-Espana)



Mazda Motor Corporation, empresa fundada en 1920 y con sede en Hiroshima (Japón), es uno de los mayores fabricantes de automóviles de Japón con unas ventas de más de un millón doscientas mil unidades, que fabrica en diez plantas. Mazda cuenta con cinco centros de I+D, está presente en más de 130 países con casi 50.000 empleados y acumula cerca de 1.500 premios desde el año 2002.

Mazda Automóviles España, S.A., empresa fundada en marzo de 2000 y con sede en Madrid, con una plantilla de más de 50 empleados, es la filial de Mazda Motor Corporation en España. Actualmente distribuye nueve modelos en el mercado español: el Mazda2 Hybrid (utilitario), Mazda3 (compacto), Mazda MX-5 (roadster descapotable), Mazda CX-80 (PHEV y diésel hibridado), Mazda CX-60 (PHEV y diésel hibridado), Mazda CX-5 y Mazda CX-30, además de sus modelos 100 % eléctricos, el Mazda6e y el Mazda CX-6e. Una gama que ofrece múltiples soluciones de tecnologías ultraeficientes para satisfacer las necesidades de todo tipo de clientes, con distintivos medioambientales ECO y CERO.